

虎门镇 2022 年“2·22”一般机械 伤害事故调查报告

虎门镇 2022 年“2·22”一般机械伤害事故调查组

2022 年 4 月

目录

一、事故基本情况.....	3
(一) 相关单位情况.....	4
(二) 相关人员情况.....	4
(三) 现场勘察和事故过程分析.....	5
二、事故发生经过及救援处置情况.....	13
(一) 事故发生经过.....	13
(二) 事故救援经过.....	15
(三) 应急处置评估意见.....	16
(四) 善后处置情况.....	16
三、事故造成人员伤亡情况及经济损失.....	16
(一) 伤亡人员情况.....	17
(二) 直接经济损失.....	17
四、事故原因及性质.....	17
(一) 直接原因.....	17
(二) 间接原因.....	18
(三) 事故性质认定.....	18
五、相关单位、人员和相关部門的履职情况.....	19
六、事故责任认定和处理建议.....	19
七、事故防范和整改措施.....	21

虎门镇 2022 年 “2·22” 一般机械

伤害事故调查报告

2022 年 2 月 22 日 13 时 20 分左右，东莞常禾电子有限公司一名员工全华中在维修机器时被注塑机挤压受伤，工友随即拨打 120 将全华中送往东莞市虎门医院树田院区救治。2022 年 2 月 23 日 20 时许，全华中经抢救无效死亡。

为进一步查明事故原因，明确事故责任，吸取事故教训，防止类似事故的发生，依据《中华人民共和国安全生产法》《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令 第 493 号）规定及《关于生产安全事故调查处理工作有关问题的通知》精神，2022 年 2 月 28 日，市人民政府批准成立了由虎门镇委副书记莫国庆任组长，虎门镇应急管理分局副局长王苑玲任副组长，虎门镇应急、公安、纪检监察、人社、工会、卫健部门派员组成的虎门镇 2022 年 “2·22” 一般机械伤害事故调查组。

事故调查组按照“四不放过”和“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则，通过现场勘查、证人证言、调查取证，基本查明事故发生经过，分析事故原因，认定事故性质和责任，提出对责任方、责任人员的处理建议，并针对事故原因及暴露的突出问题，提出相关防范措施，现将有关情况报告如下：

一、事故基本情况

（一）相关单位情况

东莞常禾电子有限公司，统一社会信用代码：91441900618115862R，类型：有限责任公司（港澳台法人独资），住所：东莞市虎门镇居岐村，法定代表人：陈周万，注册资本：柒仟肆佰捌拾捌万港元，成立日期：1992年3月16日。该公司共有员工1000名左右，机械部注塑课安全生产管理人员为课长洪伟印。

（二）相关人员情况

蔡陈富，男，64岁，是东莞常禾电子有限公司总经理，负责东莞常禾电子有限公司全面工作。

许琳，男，汉族，50岁，群众，大专文化，是东莞常禾电子有限公司机械厂副总，有签订劳动合同，有购买社保。

邱元路，男，汉族，40岁，群众，本科，是东莞常禾电子有限公司行政人事经理，有签订劳动合同，有购买社保。

譙之兵，男，汉族，49岁，群众，初中文化，是东莞常禾电子有限公司模具工，有签订劳动合同，有购买社保。

胡耀辉，男，汉族，40岁，群众，小学文化，是东莞常禾电子有限公司注塑部领班班长，有签订劳动合同，有购买社保。

岳中富，男，汉族，47岁，群众，初中文化，是东莞常禾电子有限公司的注塑部机修工，有签订劳动合同，有购买社保。

全华中（死者），男，57岁，群众，是东莞常禾电子有限公司注塑部机修工，有签订劳动合同，有购买社保。

（三）现场勘察和事故过程分析

1、事故现场

事故发生于东莞常禾电子有限公司注塑部车间 31 号注塑机（见图 1）。



图 1 事故现场

2、注塑机

事故发生在注塑部车间的 31 号注塑机。该注塑机型号：震雄 SM550DS，长约 7.70m，宽约 1.8m，高约 2m（见图 2）。

2022 年 2 月 28 日，东莞常禾电子有限公司委托安徽省清析检测技术有限公司¹对涉事的 31 号注塑机进行鉴定，《安徽省清析检测技术有限公司注塑机产品质量鉴定报告》鉴定结论显示涉事注塑机能正常使用，在生产运行过程中配套的安全装置齐备完好，能正常工作。

¹ 安徽省清析检测技术有限公司，统一社会信用代码：91340111MA2NTEDW2Y(1-1)，经营范围中包括许可项目：司法鉴定服务，室内环境检测，安全生产检验检测，检验检测服务，职业卫生技术服务，建设工程质量检测，辐射检测等。该公司持有《检验检测机构资质认定证书》（证书编号：211221341799），发证机关：安徽省市场监督管理局。



图 2 涉事注塑机

3、控制开关

注塑机共有二个控制开关。一个是总开关，是在注塑机右侧下方靠近启动器的位置（见图 2），是开动整个机器的电源开关（见图 3）。

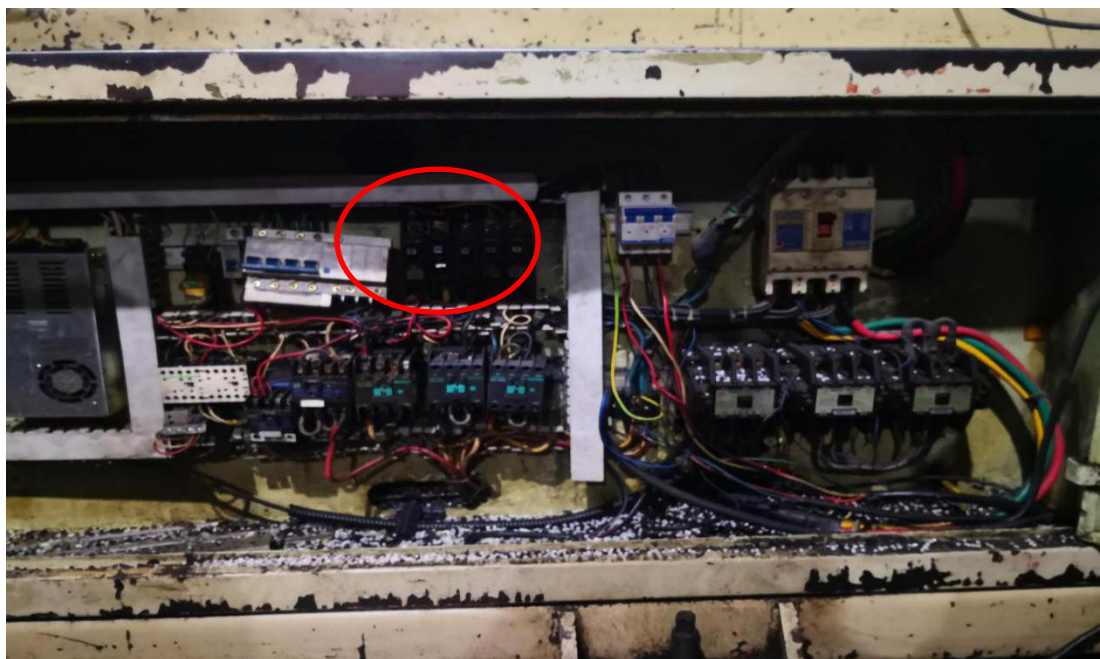


图 3 注塑机总开关

另一个是急停开关，是在控制面板的右下角突出来的红色按钮（见图4），按下去是关，拔出来是开。急停开关能在紧急情况下使用，按下急停开关，能即时停止注塑机的运行。



图4 注塑机控制面板上的急停开关

4、警示标志

注塑机安全门上明显位置贴有“危险！！”警示标志（见图5）和“开门七件事”的注意事项（见图6）。其中“危险！！”警告标志内容包含“清理模具或调整机器时，必须关掉电源”。



图5 涉事注塑机注塑机安全门上的“危险！！”警示标志

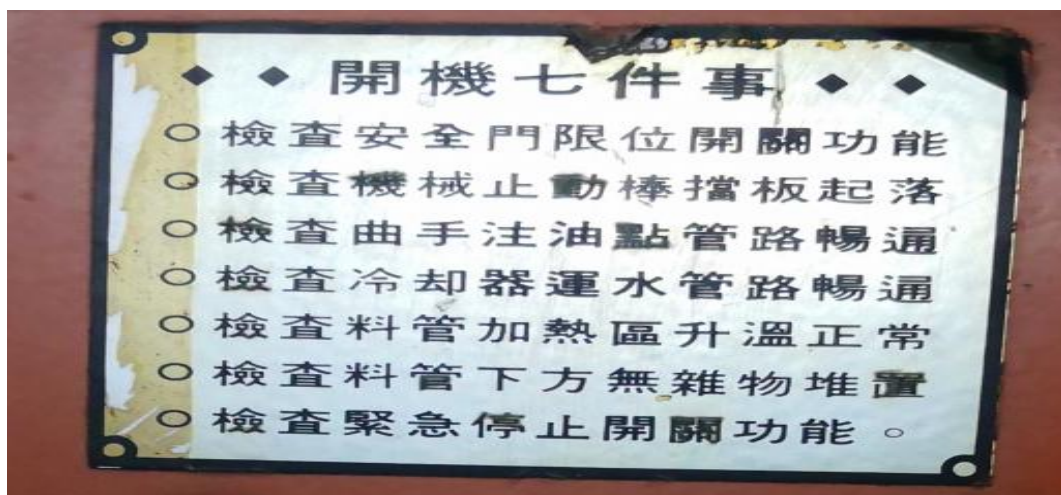


图 6 涉事注塑机注塑机安全门上的“开门七件事”

5、机绞装置区

机绞装置区内的机绞是连接液压装置与模具的传动装置。机绞装置区域内的空间随着机绞的伸缩而变化，锁模后机绞装置伸直，空间大，人可以在里面蹲着作业；开模后机绞装置收缩，空间变小，人在里面无立足之地。从图 7 我们可以看到，收缩后的机绞装置区几乎没有空间，这也是全华中在机绞装置区被挤压的原因（见图 7）。全华中进入机绞装置区的目的就是要打紧螺丝。全华中用锤子敲打的螺丝（见图 8）。涉事注塑机的机绞装置见图 9。

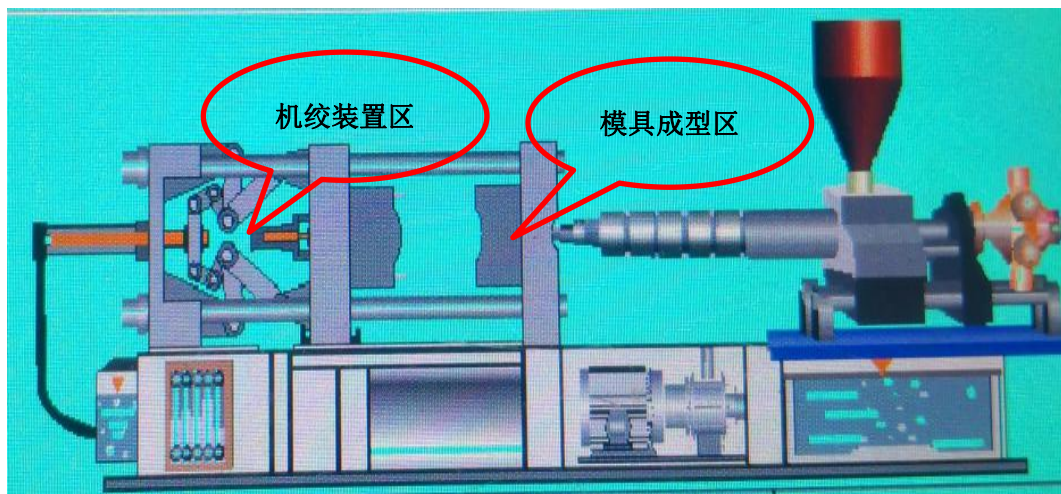


图 7 注塑机开模后示意图



图 8 全华中用锤子敲打的螺丝



图 9 涉事注塑机的机绞装置

6、安全制动机构

注塑机安全门上的三个安全制动机构（图 10、图 11、图 12），

即注塑机顶部的机械保险制动装置、注塑机门框上的液压保险制动装置和电器保险制动装置，与安全门形成连锁关系来保障操作安全。当安全门打开时，三个安全制动机构起制动作用，使注塑机不能运作。当安全门关闭时，三个安全制动机构处于通勤状态，注塑机能正常操作。事故发生时，注塑机上的三个安全制动机构由岳中富用白布条绑住而失去制动作用。



图 10 注塑机机械保险制动装置



图 11 注塑机液压保险制动装置



图 12 注塑机电器保险制动装置

7. 事故过程技术分析

(1) 事故过程技术分析

综合现场监控视频及有关人员的笔录，调查组分析后认为：

2022 年 2 月 22 日 13 时 10 分许，全华中进入 31 号注塑机机绞装置区，交代岳中富按住锁模键后，用锤子敲打机绞装置的拉缸螺丝，因力度很大，当敲打第二下时，敲打产生的震动导致控制面板程序数据紊乱和机绞装置意外启动，岳中富按住锁模键也不能阻止开模程序进行。发现危险的岳中富，没有按下急停开关，仅下意识地想用手去拉住模具，机绞装置 2 秒钟收缩到位，将全华中夹在机绞装置区。

事故发生后，岳中富手一直不停地按控制键，既没有叫路人来帮忙，也没有及时报告有关负责人前来救援，本来很快就可以

开模、松开机绞装置的操作，足足用了三分多钟，浪费了应急处置的黄金三分钟。后来很多员工围观，但动手救人的很少，事故发生十分钟后，才将全华中从机绞装置抬出来，延误了对伤者的救助。

（2）事故类型及伤害分析

依据《企业职工伤亡事故分类标准》（GB6441-86）对此次事故进行辨识。结果如下：

事故类别：机械伤害。

受伤部位：颅脑与身躯；

受伤性质：压伤；

起因物：注塑机；

致害物：机绞装置；

伤害方式：挤压伤人；

不安全状态：安全装置失效。

不安全行为：违章作业，没有关闭电源就进入注塑机机绞装置区维修作业。

伤害程度：死亡。

综上所述：事故发生前，注塑机安全门上的三个安全制动机构，由岳中富用白布条绑住而失去制动作用；全华中违章作业，没有关闭电源就进入注塑机机绞装置区维修作业；岳中富违章作业，全华中进入注塑机机绞装置区维修作业，在外操作的岳中富未关闭电源；全华中在机绞装置区用锤子敲打拉缸螺丝，因力度

很大，当敲打第二下时，敲打产生的震动导致控制面板程序数据紊乱和机绞装置意外启动，岳中富按住锁模键也不能阻止开模程序进行。发现危险的岳中富，没有按下急停开关，仅下意识地想用手去拉住模具，机绞装置 2 秒钟收缩到位，将全华中夹在机绞装置区，导致本次机械挤压事故发生。

二、事故发生经过及救援处置情况

（一）事故发生经过

2022 年 2 月 22 日 9 时 20 分许，注塑部班长胡耀辉叫负责架模调机的模具工譙之兵去调试 31 号注塑机，试机时发现 31 号注塑机噪声较大，并将情况反映给胡耀辉，胡耀辉要譙之兵叫注塑部机修工全华中（死者）过来维修。全华中维修时发现油缸的垫片破了，要更换垫片。

2 月 22 日上午，全华中对 31 号注塑机进行了维修。12 时 51 分，全华中来到 31 号注塑机，在戴好手套及一番准备之后，俯身从注塑机敞开的安全门与锁模后形成的空缝（以下简称为“门缝”），进入控制模具开与锁的机械伸缩装置区（以下简称为“机绞装置区”，锁模后空间大，开模后空间小），开展上午未完成的拉缸螺丝打紧作业，此时注塑机是锁模状态，控制面板是黑屏状态。

13 时 03 分，岳中富来到 31 号注塑机，他从门缝看见全华中在机绞装置区拧螺丝，就把他叫出来，说一个人在里面修，外面没有人看开关很危险。全华中说已经拆掉电子尺和锁模终止

线，没有问题（注：拆掉电子尺仅使开模位置不受电子尺的限制，模具的开与锁都不受影响；拆掉锁模终止线只控制不射胶，模具的开与锁都不受影响；与安全无关）。

13 时 05 分，全华中从机绞装置区出来，岳中富从注塑机下面的工具箱拿起白布条绑住注塑机安全门框上的三个安全制动机构（即注塑机顶部的机械保险制动装置、注塑机门边的液压保险制动装置和电器保险制动装置），使三个安全制动机构处于通勤状态；全华中握着门的横梁站在旁边，双方有交流，此时控制面板是黑屏状态。

13 时 06 分到 13 时 09 分，全华中多次从门缝进出机绞装置区，岳中富在操作控制面板，两人一直有交流。

据岳中富讲述：13 时 10 分，全华中再次俯身从门缝进入机绞装置区，并用手指向控制面板对岳中富说，等一会他进去敲螺丝，叫岳中富按住锁模键，在外面等他的指令；岳中富就在门外右手一直按着锁模键，不时看向机绞装置区并与全华中交流；此时全华中用锤子敲了二下螺丝，力度很大，一敲机器震动往相反的方向反弹，接着就看到注塑机开模，往全华中所在的区域收缩；岳中富吓蒙了，下意识地用手想去拉住模具，一刹那间机绞收缩到位，将全华中夹在机绞装置区；之前从来没有出现过这种问题，岳中富就不停地按锁模键，想合上模具，但怎么也合不上，同时看到显示屏的程序数据乱了。

（二）事故救援经过

13 时 11 分，先后有多人经过 31 号注塑机前，岳中富没有求救或叫人帮忙，只是自己一直在不停地按控制键。此后他将绑住安全门制动机构的布条拆除。13 时 12 分许，岳中富开口叫旁边的人帮忙，二人一起操作控制面板。

13 时 13 分，模具合上，夹住全华中的机绞装置终于松开，在场的人看到全华中受伤才开始紧张起来，岳中富和其中一人分头去找人来帮忙。13 时 15 分许，岳中富第二次离开，其他人围过去看，还是没有人动手救助在机绞装置区的全华中。岳中富移开挡着机门的操作台，但多数人还是站着看，没有紧张感。

13 时 16 分，有一人过来与岳中富将机门拆除，有一人拿扳手拆注塑机侧板，岳中富第三次离开。又有一人过来帮忙拆侧板，更多的人围了过来。不时岳中富回来，帮忙拆侧板。13 时 19 分，众人将注塑机侧板移除，扒开横条，将全华中从机绞装置区抬出来，接着岳中富与众人一起将全华中抬出车间。期间有人拨打 120 急救电话。

13 时 20 分，行政人事经理邱元路，接到电话立即赶到现场。13 时 30 分，120 救护车到达东莞常禾电子有限公司，将全华中转送虎门人民医院树田总院抢救。

13 时 40 分，全华中到达虎门人民医院树田总院。入院记录显示此时全华中意识深昏迷，四肢冰凉，无呼吸，左颞顶部见不

规则头皮撕裂伤达颅骨，右额颞部见头皮血肿，颅骨凹陷，鼻腔及外耳道见血性液流出，全身多处皮肤见挫伤。

2022年2月23日20时21分，医院宣告全华中死亡。

（三）应急处置评估意见

东莞常禾电子有限公司应急响应不到位。事故发生后，岳中富作为事故当事人，没有第一时间报告有关负责人组织救援，也没有叫路过事发现场的其他员工前来协助，错失黄金救援时间。另外，救援现场站着围观的人多，动手救人的很少，没有表现出生死救援的紧迫感。反映出东莞常禾电子有限公司对生产安全事故的应急培训与演练存在明显的不足。经评估，本次应急处置不及时、不得当。

（四）善后处置情况

事故发生后，各方积极与死者家属沟通协商，做好相关善后处理工作。2022年3月4日，东莞常禾电子有限公司与死者家属签订《工亡补偿协议书》和《谅解书》，双方达成协议，由社会保险基金向死者家属发放丧葬补助金、一次性工亡补助金、供养亲属抚恤金等法定工伤待遇，东莞常禾电子有限公司支付22.7977万元，事故其他各项善后工作平稳有序开展。

三、事故造成人员伤亡情况及经济损失

（一）伤亡人员情况

事故造成 1 人死亡。死者全华中，男，57 岁，群众，是东莞常禾电子有限公司注塑部机修工。根据《居民死亡医学证明（推断）书》显示，死亡原因：中枢性呼吸循环系统衰竭。

（二）直接经济损失

事故造成直接经济损失约 122 万元人民币。

四、事故原因及性质

按照生产安全事故调查处理“四不放过”原则，事故调查组进行了大量的调查询问取证工作，对事故现场进行了勘查，收集和掌握了大量的第一手材料，基本查清了事故原因和性质。

（一）直接原因

1、全华中违章作业，进入注塑机机绞装置区维修作业未关闭电源，违反了本单位的安全生产规章制度和安全操作规程²，是事故发生的直接原因。

2、岳中富人为造成安全装置失效³。注塑机安全门上的三个安全制动机构，与安全门的开与关形成连锁关系，当安全门打开时，三个安全制动机构处于制动状态，将中断注塑机的所有机械

² 东莞常禾电子有限公司《注塑机维修操作流程》（文件编号：MAQS1508）“维修之前必须断开电源总开关，并在开关附件显著位置放置‘设备维修中、禁止合闸’警示牌。”注塑机安全门上“危险！！”警告标志中专门提出“清理模具或调整机器时，必须关掉电源”。

³ 《中华人民共和国安全生产法》第三十六条 安全设备的设计、制造、安装、使用、检测、维修、改造和报废，应当符合国家标准或者行业标准。

生产经营单位必须对安全设备进行经常性维护、保养，并定期检测，保证正常运转。维护、保养、检测应当作好记录，并由有关人员签字。

生产经营单位不得关闭、破坏直接关系生产安全的监控、报警、防护、救生设备、设施，或者篡改、隐瞒、销毁其相关数据、信息。

餐饮等行业的生产经营单位使用燃气的，应当安装可燃气体报警装置，并保障其正常使用。

运动。事故发生前，三个安全制动机构由岳中富用白布条绑住而失去制动作用。

（二）间接原因

1、东莞常禾电子有限公司未督促从业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程⁴。

2、东莞常禾电子有限公司应急响应不到位⁵。事故发生后，岳中富作为事故当事人，没有第一时间报告有关负责人组织救援，也没有叫路过事发现场的其他员工前来协助，错失黄金救援时间。另外，救援现场站着围观的人多，动手救人的很少，没有表现出生死救援的紧迫感，反映出东莞常禾电子有限公司对生产安全事故的应急培训与演练存在明显的不足。其公司有注塑机几十台，编制的《机械伤害事故现场处置方案》⁶没有提及注塑机，没有注塑机的风险分析，未能给注塑机管理、操作、检维修的员工提供现场应急处置指引。

（三）事故性质认定

经事故调查组调查认定，虎门镇 2022 年“2·22”一般机械伤害事故是一起生产安全责任事故。

⁴ 《中华人民共和国安全生产法》第四十四条 生产经营单位应当教育和督促从业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程；并向从业人员如实告知作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施以及事故应急措施。

生产经营单位应当关注从业人员的身体、心理状况和行为习惯，加强对从业人员的心理疏导、精神慰藉，严格落实岗位安全生产责任，防范从业人员行为异常导致事故发生。

⁵ 《中华人民共和国安全生产法》第八十三条 生产经营单位发生生产安全事故后，事故现场有关人员应当立即报告本单位负责人。

单位负责人接到事故报告后，应当迅速采取有效措施，组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，并按照国家有关规定立即如实报告当地负有安全生产监督管理职责的部门，不得隐瞒不报、谎报或者迟报，不得故意破坏事故现场、毁灭有关证据。

⁶ 东莞常禾电子有限公司《机械伤害事故现场处置方案》事故风险分析：公司在生产过程中使用到攻牙机、CNC 电脑锣、车床、冲床等机械设备。

五、相关单位、人员和相关部門的履職情况

（一）东莞常禾电子有限公司未督促从业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程，应急响应不到位。

（二）东莞常禾电子有限公司总经理蔡陈富，作为企业的主要负责人，实施本单位的安全生产规章制度和安全操作规程不力；未组织实施机械伤害事故的应急救援演练。蔡陈富未能履行好企业主要负责人的安全生产管理职责。

（三）虎门镇居岐社区开展了安全生产隐患排查工作。居岐社区安全办巡查员分别于 2021 年 12 月 31 日、2022 年 1 月 17 日、2022 年 2 月 14 日，对东莞常禾电子有限公司进行了检查，共发现 6 处隐患，均要求该企业进行整改。居岐社区在排查专业性上还有所缺少。

（四）东莞市应急管理局虎门分局坚持标本兼治，坚持高标准严要求。2021 年 1 月至 2021 年 12 月，检查企业 1469 家次，完成整改隐患 3151 处；发出现场处理措施决定书 57 份，责令限期整改指令书 630 份；行政处罚 237 次，罚款金额 409.0188 万元；分局巡查办组织专职安全员检查 26993 家，完成整改隐患 67512 处。2021 年 9 月 13 日，虎门镇应急管理分局巡查员对东莞常禾电子有限公司进行检查，发现 4 处隐患，均要求该公司进行整改。虎门镇应急管理分局在巡查检查工作上仍有不足。

六、事故责任认定和处理建议

根据《中华人民共和国安全生产法》《生产安全事故报告和

调查处理条例》等有关规定，建议对东莞市虎门镇 2022 年“2·22”一般机械伤害事故有关责任人员及单位作如下处理：

（一）全华中违章作业，在未关闭电源的情况下进入注塑机机绞装置区维修作业，违反了本单位的安全生产规章制度和安全操作规程⁷，对事故发生负有责任。鉴于在事故中死亡，建议不再追究其责任。

（二）岳中富违反本单位的安全生产规章制度和安全操作规程，人为造成安全装置失效⁸，对事故发生负有责任，涉嫌刑事犯罪，建议由司法机关追究其刑事责任。2022 年 3 月 22 日，公安部门已对其进行立案侦查。

（三）东莞常禾电子有限公司未督促从业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程，应急响应不到位，对事故发生负有责任。建议由应急管理部门依据《中华人民共和国安全生产法》对其进行行政处罚⁹。

⁷ 《中华人民共和国安全生产法》第五十七条 从业人员在作业过程中，应当严格落实岗位安全责任，遵守本单位的安全生产规章制度和操作规程，服从管理，正确佩戴和使用劳动防护用品。

⁸ 《中华人民共和国安全生产法》第九十九条 生产经营单位有下列行为之一的，责令限期改正，处五万元以下的罚款；逾期未改正的，处五万元以上二十万元以下的罚款，对其直接负责的主管人员和其他直接责任人员处一万元以上二万元以下的罚款；情节严重的，责令停产停业整顿；构成犯罪的，依照刑法有关规定追究刑事责任：

（一）未在有较大危险因素的生产经营场所和有关设施、设备上设置明显的安全警示标志的；

（二）安全设备的安装、使用、检测、改造和报废不符合国家标准或者行业标准的；

（三）未对安全设备进行经常性维护、保养和定期检测的；

（四）关闭、破坏直接关系生产安全的监控、报警、防护、救生设备、设施，或者篡改、隐瞒、销毁其相关数据、信息的；

（五）未为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品的；

（六）危险物品的容器、运输工具，以及涉及人身安全、危险性较大的海洋石油开采特种设备和矿山井下特种设备未经具有专业资质的机构检测、检验合格，取得安全使用证或者安全标志，投入使用的；

（七）使用应当淘汰的危及生产安全的工艺、设备的；

（八）餐饮等行业的生产经营单位使用燃气未安装可燃气体报警装置的。

⁹ 《中华人民共和国安全生产法》第一百一十四条 发生生产安全事故，对负有责任的生产经营单位除要求其依法承担相应的赔偿等责任外，由应急管理部门依照下列规定处以罚款：

（一）发生一般事故的，处三十万元以上一百万元以下的罚款；

（二）发生较大事故的，处一百万元以上二百万元以下的罚款；

（三）发生重大事故的，处二百万元以上一千万元以下的罚款；

（四）蔡陈富，作为企业的主要负责人，实施本单位的安全生产规章制度和安全操作规程不力；未组织实施机械伤害事故的应急救援演练，对本起事故发生负有责任，建议由应急管理部门根据《中华人民共和国安全生产法》对其进行行政处罚¹⁰。

（五）建议由虎门镇分管安全生产的副书记对虎门应急管理分局负责人王苑玲进行约谈，督促其加强安全生产工作的督导检查；建议由虎门镇分管安全生产的副书记对属地居岐社区主要负责人邓炽良进行约谈，督促其加强对辖区企业的安全生产检查，压实属地监管责任；建议虎门镇应急管理分局约谈涉事企业东莞常禾电子有限公司主要负责人蔡陈富，督促其加强安全生产管理，切实落实企业安全生产主体责任。

（六）事故涉及其他法律责任。如果在后续的调查中，纪检监察等部门发现其他违法违纪行为，再进行调查处置。如其他当事方是否构成民事侵权责任，建议当事各方通过其他法律途径解决。

七、事故防范和整改措施

（一）东莞常禾电子有限公司要加强安全生产管理，落实“生产经营必须管安全”，确保从业人员在作业过程中，严格落实

（四）发生特别重大事故的，处一千万元以上二千万以下的罚款。

发生生产安全事故，情节特别严重、影响特别恶劣的，应急管理部门可以按照前款罚款数额的二倍以上五倍以下对负有责任的生产经营单位处以罚款。

¹⁰ 《中华人民共和国安全生产法》第九十五条 生产经营单位的主要负责人未履行本法规定的安全生产管理职责，导致发生生产安全事故的，由应急管理部门依照下列规定处以罚款：

（一）发生一般事故的，处上一年年收入百分之四十的罚款；

（二）发生较大事故的，处上一年年收入百分之六十的罚款；

（三）发生重大事故的，处上一年年收入百分之八十的罚款；

（四）发生特别重大事故的，处上一年年收入百分之一百的罚款。

岗位安全责任，遵守本单位的安全生产规章制度和操作规程；同时，要落实全员安全生产责任制，加强安全巡查与监督考核，多方面杜绝员工习惯性违章行为的发生。要结合安全生产和应急管理有关的法律法规、标准规范要求，定期辨识、更新和落实本单位安全生产规章制度和操作规程。要开展注塑机安全操作进行教育培训，注塑部员工应熟练掌握注塑机各个部位、各个按键的功能，特别是“急停开关”的功能及使用。同时还要经常性开展安全生产素质教育，特别是通过开展案例教育、警示教育，通过事故案例警示和告诫从业人员违章作业的危害性，从而提高员工遵章守纪的自觉性。

东莞常禾电子有限公司要加强对注塑机等机械设备的安全装置、设施的管控，保障安全装置正常有效。制定并实施严格的隐患治理方案，做到责任、措施、资金、时限和预案“五落实”，实现隐患排查治理的闭环管理，及时消除生产安全事故隐患。

东莞常禾电子有限公司要加强应急管理，结合企业固有的事故风险，更新生产安全事故应急预案，定期开展有针对性的生产安全事故应急演练。事故发生后的应急救援行动必须快速反应、有序进行。

（二）居岐社区要完善安全生产责任体系，进一步明确监管职责，细化日常监管事项，加强对辖区内的日常巡查，发现并消除事故隐患。

（三）虎门镇应急管理分局要开展针对性的安全生产执法大

检查，推动企业落实主体责任，健全机械设备安全操作规程，完善机械设备安全装置，治理机械设备安全隐患。如发现安全生产岗位不称职或场所存在安全隐患，要坚决停业整顿并依法处置，确保人民群众的生命安全。