**石家庄阀门一厂股份有限公司“5•15”物体打击事故调查报告**

2013年5月15日23时左右，石家庄阀门一厂股份有限公司冶金阀分厂发生一起物体打击事故，造成1人死亡，1人重伤，直接经济损失120万元。
事故发生后，鹿泉市委、市政府高度重视，要求全力救治受伤人员，做好善后工作。依据《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院493号令）等有关规定，2013年5月17日，鹿泉市人民政府成立了由市安监局牵头，市监察局、市质监局、市总工会、铜冶镇人民政府等部门组成，并邀请市人民检察院派员参加的事故调查组，对事故展开全面调查。事故调查组通过勘察现场、查阅有关技术材料、调查询问有关人员，查清了事故发生的经过和原因，认定了事故性质，提出了对有关责任人员、责任单位的处理建议和整改防范措施。现将有关情况报告如下：
一、事故发生单位概况
石家庄阀门一厂股份有限公司。成立于1994年6月，位于石家庄市桥西区石铜路69号，在石家庄市工商行政管理局注册,注册号为130000000007983，注册资本壹仟叁佰贰拾贰万玖仟元，现有职工387人。经营范围阀门及阀门与管道装置的制造、销售；货物的进出口业务（国家限制经营的除外）。法定代表人李志坚，经济类型股份有限公司（非上市）；国民经济行业制造业；隶属关系县及县以下单位；直接主管部门鹿泉市铜冶镇人民政府；公司主要设备立车、元车、镗床、加工中心、起重机械、数控下料、焊接中心。
二、事故发生经过、救援过程及报告情况
（一）事故发生经过。
2013年5月15日23时3分左右，石家庄阀门一厂股份有限公司冶金阀分厂职工赵海宁、南云亮在对dn2200敞开式插板阀进行强度耐压实验，当试压强度达到3.2kg/c㎡时（按规定试压强度为公称压力2.5kg/c㎡的1.5倍，即3.75kg/c㎡），试压泵盖飞出，将赵海宁、南云亮撞击倒地。
（二）事故救援过程。
事故发生后，现场其他职工拨打了120急救电话，十几分钟后120急救车赶到，将赵海宁、南云亮送往河北医科大学第三医院进行抢救，南云亮经抢救无效于2013年5月16日0时10分死亡，赵海宁胸部骨折住院观察治疗。
（三）事故报告情况。
事故发生后，石家庄阀门一厂股份有限公司妥善处理善后事宜，按照有关规定将事故情况上报鹿泉市人民政府。接到石家庄阀门一厂股份有限公司事故报告后，由鹿泉市安监局将事故情况上报石家庄市安监局。
三、事故原因和性质
（一）直接原因。
2.2米敞开式插板阀阀体与插板阀门（泵盖）连接应安装m30的螺栓52条，白班作业人员贺晓峰和崔红洞进行盲板试压试验时实际只安装了m27的螺栓14条，且安装了相当于m30螺栓0.75倍的m27螺栓，致使螺栓能承受的压力远小于试验压力而断裂。
（二）间接原因。
1.石家庄阀门一厂股份有限公司敞开式插板阀压力试验安全操作规程不健全，只规定上紧泵盖螺栓，未明确必须上满全部螺栓。试验用压力表安装在泵盖上，且压力表表盘朝里，作业人员看表时只有到门跟前才能看清。是造成本次事故发生的重要原因。
2.石家庄阀门一厂股份有限公司交接班制度不完善，白班和中班交接班时未对试压作业安全生产情况进行确认交接，未能及时发现和消除存在的安全隐患，也是造成本次事故发生的重要原因。
3.石家庄阀门一厂股份有限公司安全生产培训教育工作缺位。未按国家规定对从业人员进行安全生产教育培训，致使从业人员未掌握本岗位的安全操作规程和未了解本岗位的危险有害因素，安全意识淡薄，又是造成本次事故发生的重要原因。
4.石家庄阀门一厂股份有限公司安全隐患排查治理工作不到位。安全检查工作流于形式，隐患排查治理台帐仅记录到2012年7月份，对于工人长期习惯性违章的隐患没有得到有效治理，也是造成本次事故发生的重要原因之一。
5.石家庄阀门一厂股份有限公司未落实阀体试压等危险作业的审批许可制度，现场无专职安全监管人员进行指挥，且没有划定明确的警戒区和设置醒目的安全警示标志，是造成本次事故的又一重要原因。
（三）事故性质。
通过对事故原因分析发现，石家庄阀门一厂股份有限公司对安全生产工作重视不够，未履行好安全生产主体责任，安全生产操作规程不健全，安全生产教育培训不到位，未能有效督促、检查安全生产工作，及时发现、消除生产安全事故隐患，从而导致本次事故的发生。调查组认为这是一起生产安全责任事故，石家庄阀门一厂股份有限公司对该起事故的发生负有责任。
四、对事故有关责任人员和责任单位的处理建议
（一）对事故有关责任人员的处理建议。
1．贺晓峰，石家庄阀门一厂股份有限公司冶金阀分厂职工，严重违章作业，白班作业时，未按规定上满阀门的紧固螺栓，且与中班交接班时未对试压作业安全生产情况进行确认交接，对事故发生负直接责任。建议石家庄阀门一厂股份有限公司按照内部规定严肃处理。
2．崔红洞，石家庄阀门一厂股份有限公司冶金阀分厂职工，严重违章作业，白班作业时，未按规定上满阀门的紧固螺栓，且与中班交接班时未对试压作业安全生产情况进行确认交接，对事故发生负直接责任。建议石家庄阀门一厂股份有限公司按照内部规定严肃处理。
3、白利军，石家庄阀门一厂股份有限公司冶金阀分厂厂长，中共党员，未按国家规定对从业人员进行车间级安全生产教育和培训，致使其（本次事故伤亡人员）不熟悉试压岗位安全操作规程，安全管理缺位，对本次事故的发生负有直接管理责任。建议石家庄阀门一厂股份有限公司责成其写出深刻书面检查，在全公司通报批评，免去其冶金阀分厂厂长职务，按照公司内部规定严肃处理。
4、张伟，石家庄阀门一厂股份有限公司安防科科长，履行好安全生产监管职责不力，未健全安全生产操作规程，未按国家规定对从业人员进行安全生产教育和培训，安全生产事故隐患排查治理工作缺位，未能及时消除事故隐患，对本次事故的发生负有监管责任。建议石家庄阀门一厂股份有限公司责成其写出深刻书面检查，在全公司通报批评，免去其安防科科长职务，按照公司内部规定严肃处理。
5、李国杰，石家庄阀门一厂股份有限公司副总经理（主要负责生产、设备和安全工作，负责2013年公司的日常工作），中共党员，未履行好安全生产管理职责，未健全安全生产操作规程（敞开式插板阀压力试验安全操作规程不健全），事故隐患排查工作缺位，未能及时检查、排除事故隐患，对本次事故的发生负直接领导责任。建议石家庄阀门一厂股份有限公司责成其写出深刻书面检查，在公司全体职工大会上作出检讨，并按公司内部规定对其进行严肃处理。
6、李志坚，石家庄阀门一厂股份有限公司法定代表人，中共党员，作为企业安全生产第一责任人，对安全生产工作重视不够，未切实履行好安全生产管理职责，安全生产规章制度、操作规程不健全，未能有效督促、检查本单位的安全生产工作，及时发现和消除事故隐患，对本次事故的发生负有责任。违反了《中华人民共和国安全生产法》第十七条第一款第（二）、（四）项的规定。建议由鹿泉市安全生产监督管理局依据《生产安全事故报告和调查处理条例》第三十八条第一项之规定，给予其上一年年收入30%的罚款，计人民币105314元。
（二）对事故责任单位的处理建议。
石家庄阀门一厂股份有限公司。对安全生产工作的重要性认识不足，对安全生产工作重视不够，安全生产管理工作存在漏洞，未履行好安全生产主体责任，未健全安全生产规章制度和操作规程，未按国家规定对从业人员进行安全生产教育和培训，未能及时发现和消除事故隐患，对本次事故的发生负有责任。违反了《中华人民共和国安全生产法》第四条之规定。建议由鹿泉市安全生产监督管理局依据《生产安全事故报告和调查处理条例》第三十七条第一项之规定，对石家庄阀门一厂股份有限公司作出给予罚款10万元的行政处罚。
五、事故防范和整改措施
1、石家庄阀门一厂股份有限公司要牢固树立“安全第一、预防为主、综合治理”的思想，把安全生产工作摆在突出重要的位置来抓。企业主要负责人和安全管理人员要接受专业的安全生产教育培训，提高安全生产意识，掌握必要的安全管理知识。公司要定期召开安全生产例会，保证各项安全生产法律、法规、规定、标准落实到位。
2、石家庄阀门一厂股份有限公司要健全安全生产规章制度和操作规程，根据国家有关法律、行政法规、规章和标准，有针对性的制定出具有可操作性的、能够保证安全生产的规章制度和操作规程，要认真落实危险作业审批许可和现场作业安全确认制度，确保生产过程中的人身安全。
3、石家庄阀门一厂股份有限公司要依法加强对从业人员的安全生产教育、培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，经考核合格后方可上岗作业，杜绝违章作业、违反劳动纪律的行为发生。
4、石家庄阀门一厂股份有限公司要保证必要的安全投入，加强设备设施升级改造。加大生产安全事故隐患排查力度，建立健全隐患排查台账，将隐患排查工作经常化，及时消除生产安全事故隐患。
5、石家庄阀门一厂股份有限公司加强现场管理。建立物料有序、区域分级的现场管理标准，消除生产中的不安全隐患。对阀体压力试验等有可能引起危险的工序，要指定区域，明确专人进行生产作业，划定明确的警戒区，设置醒目的安全标示，保证阀体压力试验过程的安全。
石家庄阀门一厂股份有限公司
2013“5.15”物体打击事故调查组
2013年6月12日